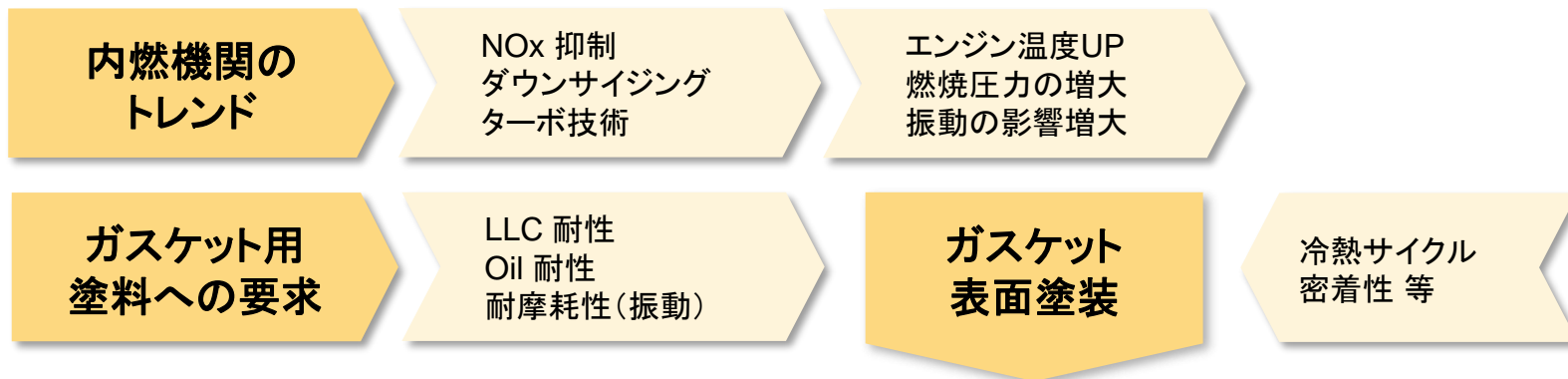
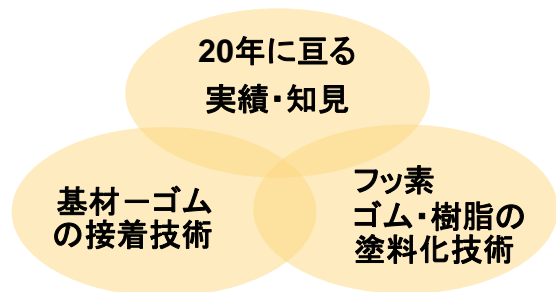


内燃機関の効率化を支えます



大出力のディーゼルエンジンで定評のあるガスケット用塗料を
内燃機関のトレンドに合わせて最適化したJCシリーズを投入

ガスケット用塗料の深い知見



様々な塗装方法の導入支援



スクリーン



ロール



フロー

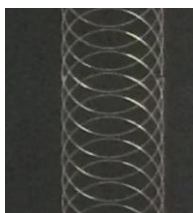
塗料の開発／最適化から導入までをトータルサポート

ガスケット用塗料の基本構成

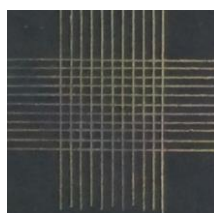
※ 各塗料は硬化剤及び塗装方法に適量の塗料添加剤、希釈シンナーを添加します

		フッ素ゴム系塗料システム			NBR系塗料システム
		2層構造	2層構造	1層構造	2層構造
塗装システム・硬化条件	金属表面処理	前処理不要			
	プライマー	変性エポキシ樹脂塗料	変性エポキシ樹脂塗料	—	変性エポキシ樹脂塗料
		JC-504	JC-507	—	JC-504
		170°C×15分	170°C×15分	—	170°C×15分
	トップコート	フッ素ゴム塗料	フッ素ゴム塗料	フッ素ゴム塗料	NBR塗料
		JC-603	JC-603	JC-602	JC-604
塗膜性能	密着性 (JIS K 5400)	良好 (100 / 100)	良好 (100 / 100)	良好 (100 / 100)	良好 (100 / 100)
	描画試験 (JIS K6894)	剥れなし	剥れなし	剥れなし	剥れなし
	鉛筆硬度 (JIS K5400)	F - H	F - H	F - H	F - H
	屈曲性6mmφ (JIS K5400)	剥れなし	剥れなし	剥れなし	剥れなし

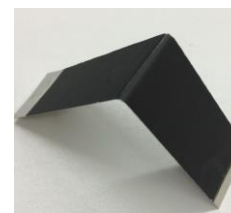
LORD のガスケット用塗料は金属表面の前処理なしで高性能なゴム塗膜を実現



LLC浸漬150°C
⇒ 塗膜の剥れなし



耐熱230°C
⇒ 塗膜の剥れなし



屈曲性6mmφ
⇒ 柔軟な塗膜